



TECH INDUSTRIES

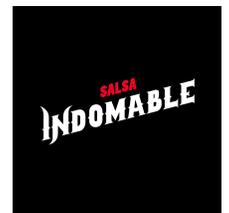
Transformamos espacios, elevamos tu marca.

Líderes en restauración y mantenimiento de pisos.



En Tech Industries nos dedicamos a brindar servicio de restauración y mantenimiento de pisos para nuestro clientes en Nuevo León. Nos comprometemos firmemente a brindar un servicio 100% enfocado a las necesidades de nuestros clientes. Calidad, Atención y Servicio definen a nuestra empresa.

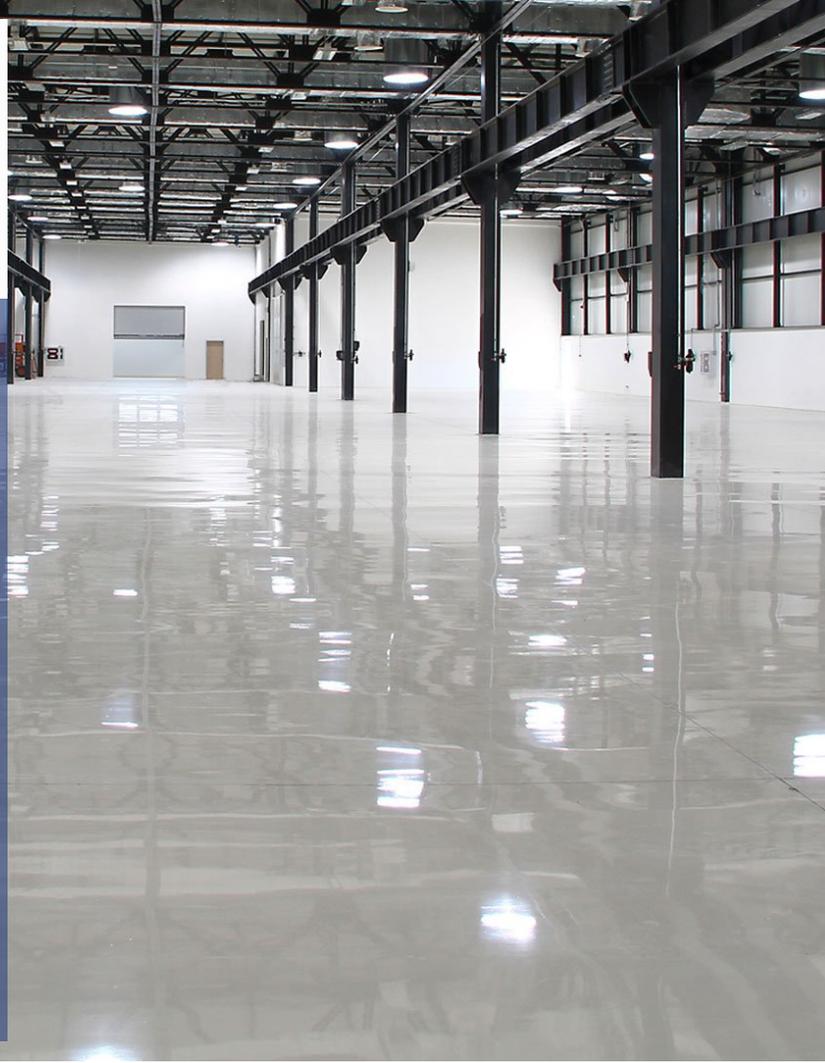
Ellos confían en nosotros



IMPLEMENTA PISO EPÓXICO EN TU EMPRESA

INSTALACIÓN DE PISOS EPÓXICOS

Los compuestos epóxicos se crean mediante la polimerización de una combinación de dos compuestos iniciales, la resina y el endurecedor. Una vez que estos materiales se combinan y mezclan, forman un compuesto químico, esto da como resultado un recubrimiento epóxico de alta calidad.



¿PARA QUÉ SIRVE EL PISO EPÓXICO?

1. **Protección del Suelo:**

El piso epóxico se utiliza para proporcionar una capa protectora sobre el suelo existente, protegiéndolo contra el desgaste, productos químicos y manchas.

2. **Durabilidad Mejorada:**

Mejora la durabilidad del suelo, haciéndolo resistente a la abrasión, impactos y tráfico pesado.

3. **Estética Atractiva:**

Ofrece una apariencia estética y brillante, mejorando la estética de cualquier espacio.

4. **Fácil Limpieza:**

Facilita la limpieza y el mantenimiento, ya que la superficie epóxica es suave y no porosa, evitando la acumulación de suciedad.

5. **Resistencia Química:**

Es resistente a productos químicos como ácidos, aceites y solventes, lo que lo hace ideal para entornos industriales y comerciales.

6. **Variedad de Diseños:**

Se presenta en una amplia gama de colores y puede incluir diseños personalizados, como logotipos o patrones decorativos.

7. **Secado Rápido:**

Tiene un tiempo de curado rápido, permitiendo un retorno rápido a la actividad normal en el área recubierta.

Los pisos epóxicos pueden durar de tres hasta cinco años, este tipo de suelo no reacciona a los productos químicos, por lo que es un tipo de suelo excelente para una instalación química o de laboratorio, además puede manejar equipos pesados lo cual es esencial para las instalaciones comerciales.



VENTAJAS

- ✓ Concreto Pulido de Alta Calidad.
- ✓ Sin reacción a productos químicos.
- ✓ Manejo libre de maquinaria y equipo pesado.

- ✓ Cambios de temperatura.
- ✓ Facilidad de limpieza.
- ✓ Reflectivo ahorro de energía.
- ✓ Personalización.